

HI-SPEED

Checkweighing

SAFELINE

Metal Detection & X-ray Inspection



Equipo de inspección de productos

Impulse sus utilidades y proteja su marca

METTLER

TOLEDO



OFICINAS PRINCIPALES DE METTLER TOLEDO HI-SPEED

ITHACA, NEW YORK

METTLER TOLEDO HI-SPEED es el mayor fabricante de comprobadores de peso de Norteamérica. Durante más de 50 años, hemos proporcionado soluciones confiables, rentables e innovadoras a las compañías de alimentos, bebidas, farmacéuticas, químicas y de bienes de consumo duradero y no duradero para asegurar el cumplimiento normativo, mayor productividad y excelencia operativa optimizada.



OFICINAS PRINCIPALES DE METTLER TOLEDO SAFELINE

TAMPA, FLORIDA

METTLER TOLEDO SAFELINE es el líder mundial en equipos y servicios de detección de contaminantes de productos y garantía de calidad en las industrias alimenticia y farmacéutica. Fabricamos equipos de detección de metales e inspección con rayos X de vanguardia y proporcionamos el mejor servicio al cliente y servicio posterior a la venta disponible.

www.mt.com/pi

Calidad accesible, desempeño inflexible

La familia Mettler-Toledo Hi-Speed de comprobadores de peso básicos combina la operación simple y la fabricación de alta calidad para ofrecer un desempeño y valor inigualables a un costo inicial económico.

Comprobador de peso de propósito general XC3

- Pesa y clasifica paquetes de hasta 300 mm de ancho y 3500 g a velocidades de hasta 100 ppm, lo cual hace al XC3 ideal para usuarios con una amplia variedad de productos y aplicaciones.
- La operación simple minimiza la capacitación, permite configuraciones rápidas de productos y ofrece conversiones rápidas para maximizar la disponibilidad de la máquina, la flexibilidad de la mano de obra y la capacidad de producción.
- Agregue un detector de metales Safeline Compact para obtener una solución económica de inspección de productos.
- El diseño compacto de la máquina requiere un mínimo espacio en la línea, lo cual hace al XC3 ideal para líneas existentes donde el espacio es apremiante.



Comprobador de peso para lavado A300

- La fabricación de acero inoxidable, incluyendo el bastidor, motores, poleas y control, resiste los detergentes y métodos de limpieza para ofrecer mayor tiempo de actividad y menor costo total de propiedad.
- Las líneas de visión abierta y el mantenimiento "sin herramientas" ofrecen inspección y mantenimiento rápidos. Esto facilita la desinfección y conversión rápidas para reducir el tiempo de inactividad y la pérdida de capacidad de producción.
- El diseño de ahorro de espacio permite instalar el A300 cerca de paredes u otras líneas de producción, lo cual lo hace ideal para áreas donde el espacio es apremiante.
- Las ruedas opcionales permiten mover el A300 para usarse en múltiples líneas y reducir el tiempo y costo total de instalación.



Comprobadores de peso XE2 y XE3



- Con su excelente rango de rendimiento a 200 ppm, el XE2 a una capacidad de 600 gramos es sensible a ± 100 mg mientras que el XE3 puede manejar paquetes de hasta 6000 gramos con precisiones desde ± 200 mg. Ambos modelos usan la misma interfase de usuario XE para integración y operación sin interrupción.
- El diseño compacto requiere mínimo espacio en la línea, la opción portátil con ruedas significa que el XE2 y XE3 son móviles y permiten adaptarse a los requerimientos cambiantes.
- La regulación superior de velocidad y control de paquetes elimina los molestos errores de sincronización y espaciamiento de paquetes y reduce las acumulaciones de producto, el tiempo inactivo del equipo y la pérdida de producción.
- La poderosa conectividad con Ethernet TCP/IP, serial, servidor OPC, o interfaces de bus de campo reduce el tiempo y los costos de integración al mismo tiempo que adquiere información vital para optimizar los procesos de producción.
- Agregue un detector de metales Safeline Compact para obtener una solución económica de inspección de productos

Comprobadores de peso XS2 y XS3



- Flexibilidad de aplicación hasta para 400 ppm; el XS2 pesa paquetes de hasta 600 gramos con precisiones desde ± 50 mg mientras que el XS3 maneja pesos grandes de 6000 gramos y es sensible hasta ± 100 mg! Ambos modelos usan la misma interfase de usuario para integración y operación sin interrupción.
- Precisión excepcional mediante tecnología de restauración de fuerza electromagnética (EMFR) de METTLER TOLEDO que ignora factores que pueden causar errores de pesaje para asegurar un desempeño repetible desde el primer hasta el último paquete pesado a fin de lograr una alta calidad de producto y menor desperdicio.
- Amplia variedad de tamaños de transportador, opciones de manejo de producto y tipos de rechazador disponibles para manejar casi cualquier tipo de envase o diseño de paquete.
- La interfase de usuario intuitiva grande permite que el monitoreo de la máquina, las configuraciones de productos y las conversiones sean rápidas y sencillas, lo cual reduce el tiempo de inactividad y los requerimientos de capacitación del operador; esto permite que los comprobadores de peso XS2 y XS3 sean un optimizador real de la productividad!
- La opción SPS en tiempo real monitorea las tendencias de producción mientras que proporciona información activa, y las opciones de servidor OPC ofrecen información valiosa para mantener los procesos dentro de la tolerancia y bajo control.

Comprobadores de peso de precisión

Comprobador de peso de alta precisión Starweigh™

- Las precisiones desde ± 2 mg a velocidades altas de la línea de hasta 400 ppm permite la replicación de estándares de laboratorio en la línea de producción para asegurar que se entregue la más alta calidad del producto al cliente.
- La función de corrección automática recalibra la báscula para lograr un desempeño continuo durante ciclos largos de producción a fin de mantener el cumplimiento de los estrictos estándares de producción.
- El Starweigh se instala sobre los transportadores existentes y requiere menos de 36 pulgadas de valioso espacio en la línea, lo cual lo hace ideal para líneas de producción existentes para una rápida instalación y costos de integración reducidos.
- Los sistemas tara-bruto del Starweigh compensan la variabilidad del envase, tal como los frascos de vidrio, al capturar pesos de tara individuales para asegurar la determinación precisa del contenido neto y un estricto control de calidad, desperdicio mínimo y costos.



Comprobador de precisión XS1

- La precisión excepcional desde ± 20 mg a velocidades de hasta 400 ppm permite la integración en líneas de empaquetado sin afectar la capacidad de producción para optimizar los costos y rendimientos de producción.
- La celda de pesaje de restauración de fuerza electromagnética (EMFR) patentada de METTLER TOLEDO rechaza factores que causan errores de pesaje para asegurar un desempeño constante desde el primer hasta el último paquete pesado, lo cual resulta en una alta calidad del producto y desperdicio reducido.
- Controles poderosos con acceso de seguridad avanzada para personas o grupos específicos. La capacitación del usuario es rápida y simple, lo cual hace que las configuraciones de producto y las conversiones sean rápidas y sin errores.



Sistema de marcado y visión XMV

- Diseño de ahorro de espacio ideal para líneas de producción existentes donde no haya necesidad de reemplazar los comprobadores de peso actuales u otros dispositivos de inspección de productos.
- La solución de impresora y cámara integradas complementada con sistemas de manejo y rechazo de producto reduce los calendarios de implementación, facilita la rastreabilidad y ofrece validación rápida.
- La interfase de usuario sencilla hace que la conversión de producto, la descarga de información de marcado y los ajustes de cámara sean sencillos y rápidos para reducir el tiempo inactivo de producción.
- Operación en conformidad con el 21 CFR Parte 11 con administración de usuario extendida, revisión de auditoría y protección con contraseña.



Solución de marcado, visión y comprobación de peso XS2 MV

- Parte integral de cualquier funcionamiento en serie, programa de seguimiento y rastreo que combina tecnología de comprobación de peso, marcado y visión en un sistema compacto independiente.
- La celda de pesaje de restauración de fuerza electromagnética (EMFR) patentada de METTLER TOLEDO rechaza factores que causan errores de pesaje para ofrecer un desempeño constante desde el primer hasta el último paquete pesado y asegurar que sólo se procesen los paquetes que cumplan con las especificaciones.
- Imprime y verifica números de lote, fecha de expiración, números consecutivos y códigos 2D Datamatrix para seguimiento y rastreo de la conformidad.





- Fabricación para uso pesado estable, sólida y fuerte para años de servicio confiable incluso en ambientes adversos. La construcción modular da lugar a casi cualquier combinación de longitudes y anchos de transportador y alturas de línea para permitir instalaciones extremadamente flexibles y rentables.
- Elija entre fabricación con acero pintado, acero inoxidable para lavado y estilo higiénico complementada con una serie de tamaños y tipos de correas y opciones de manejo de paquetes para ofrecer el máximo desempeño independientemente del ambiente.
- Mantenimiento más rápido "sin herramientas" para inspección, limpieza o reemplazo de correas rápidos en un tiempo inactivo reducido, y mayor productividad.
- Disponible con control grande XS en conformidad con IP69K con su capacidad de monitoreo de "un vistazo" o con el control compacto XE en conformidad IP66 para adaptarse a la aplicación. ¡Ambos pueden ofrecer un amplio rango de estadísticas y reportes para asegurar que el comprobador de peso trabaje duro para evitar el desperdicio y ahorrar dinero!
- Agregue un detector de metales Safeline Compact para obtener una solución económica de inspección de productos.



Comprobador de peso SA para ambientes adversos Cornerstone®

- Fabricado según los exigentes estándares de la industria para fabricación sanitaria, ideal para productos sin procesar, sin empaquetar o empaquetados de las industrias lechera, de queso, de carnes, de aves y de productos del mar.
- Fabricación total en conformidad con IP 69K para máxima protección, alta confiabilidad y con un costo total de propiedad bajo.
- Usted tiene la opción de limpieza en el lugar o fuera del lugar. Más de 50 años de experiencia en la industria de alimentos de HI-SPEED ofrecen una solución de limpieza fácil para maximizar el tiempo activo de producción.
- La tecnología de pesaje EMFR patentada de METTLER TOLEDO asegura precisiones continuas desde el primer hasta el último paquete procesado independientemente de la aplicación o del ambiente.
- Agregue un detector de metales PowerPhasePRO de Safeline para obtener una solución de inspección de productos sanitaria integrada que impulse la rentabilidad y proteja su marca.

Básculas para caja

- Disponibles con control grande XS con su capacidad de monitoreo de "un vistazo" o con el control compacto XE para adaptarse a la aplicación. Ambos pueden ofrecer un amplio rango de control, datos y reportes para asegurar que su báscula para caja trabaje duro para evitar el desperdicio y ahorrar dinero.
- El servidor OPC, bus de campo e interfase Ethernet TCP/IP permiten integración rápida y sencilla con los sistemas SCADA de fábrica, ofreciendo por lo tanto el control, peso e información estadística vitales y necesarios para optimizar los procesos de producción.

Báscula para caja serie 40/100

- La solución perfecta cuando se necesitan detectar piezas pequeñas en paquetes grandes, con un amplio rango de tamaños desde 300 mm hasta 1100 mm de ancho, y hasta 150 kg de capacidad para ofrecer flexibilidad de aplicación.
- La tecnología de restauración de fuerza electromagnética (EMFR) patentada de METTLER TOLEDO ofrece precisión excepcional desde ± 5 gramos para eliminar el costoso regalo de producto y ¡proteger las utilidades!



Báscula para caja serie CS3600

- Fabricación con acero pintado industrial o acero inoxidable de uso pesado para lavado de 12 a 30" de ancho en longitudes de hasta 72" y 100 kg de capacidad que hacen a la CS3600 ideal para aplicaciones de uso pesado y en ambientes adversos.
- El diseño de fácil mantenimiento permite cambio rápido de correa, fácil acceso a cojinetes, motor y accionamiento para operaciones que necesitan alta confiabilidad y tiempo de inactividad mínimo.
- Las opciones de rechazadores incluyen ensambles de rodillos de empuje, inclinación y angulados que complementan la aplicación, y existen transportadores auxiliares para sincronización, espaciado y detección de aletas.





Sistemas de comprobador de peso y rayos X XS3 AdvanChek™

- Combinación de inspección de contaminantes con rayos X y sistema de comprobación de peso en un diseño compacto sencillo ideal para operaciones existentes donde se requiere espacio de la línea limitado y mayor inspección del producto.
- Diseño abierto para facilidad de inspección, limpieza y mantenimiento para máximo tiempo activo de producción y bajo costo total de propiedad. Disponible en fabricación IP54 de propósito general o IP65 de acero inoxidable para adaptarse a la aplicación.
- La interfase del usuario de pantalla grande táctil de color de 15" ofrece una fuente simple de control para ambas tecnologías de inspección con menores errores del operador, conversiones rápidas de producto y monitoreo "de un vistazo" para resultados de producción vitales.

Comprobador de peso CM9400 Canweigh™

- Tecnología de pesaje patentada integral ¡hasta para 800 cpm! La sincronización y espaciamiento integrados y las secciones de la báscula eliminan los tornillos de sincronización para prevenir acumulaciones y ayudar a mantener el tiempo activo de producción.
- Diseño compacto con transportadores de transferencia lateral para integración conveniente junto a líneas de producción existentes para una instalación rápida y de bajo costo.
- El rechazador de leva servo redirecciona con cuidado los envases que no están dentro de las especificaciones sin daño o derrames para obtener operaciones más limpias y más seguras y con menos desperdicios.



Magna-Switch

Magna-Switch

- Ideal para paquetes o productos donde el contacto de los lados de los productos puede causar daño
- El diseño libre de acumulaciones asegura la interrupción sin problemas
- Diseñado para aplicaciones donde se requieren múltiples máquinas hacia el lado de salida para mantener el flujo de paquetes o donde se necesitan dos o más líneas que converjan en una sola
- Utiliza un conjunto de interruptores electromagnéticos para hacer converger o dividir productos en una línea de paquetes de manera rápida y eficiente



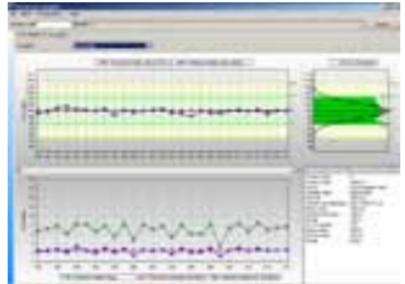
CW-ReAct II

- Herramienta de acceso remoto que proporciona acceso fácil a los datos almacenados en los comprobadores de peso Hi-Speed
- Se conecta con uno o múltiples comprobadores de peso desde cualquier PC con una tarjeta Ethernet o a través de una red Ethernet



Software FreeWeigh.Net

- Control de calidad en red y escalable
- Ofrece control de calidad estadístico (SQC) de los procesos de llenado en compañías de alimentos y farmacéuticas
- Se conecta con los comprobadores de peso, con otras básculas y balanzas METTLER TOLEDO o con otros dispositivos de terceros para lograr un sistema de monitoreo de calidad realmente integrado
- Asegura el control de calidad en conformidad con el FDA 21 CFR Parte 11 para operaciones farmacéuticas



Servidor de acceso

- Sistema de monitoreo basado en PC en conformidad con el 21 CFR Parte 11 que crea un registro personalizado y rastreable de cuándo y por parte de quién se tuvo acceso a un comprobador de peso en particular



Control y reportes centralizado de explorador

- Solución en red de detector de metales
- Capacidad de comunicarse con múltiples plantas
- Una computadora central para monitoreo y reporte en tiempo real
- Se comunica con paquetes de software existentes



Detectores de metales de apertura

Los detectores de metales de apertura rectangular de Mettler-Toledo Safeline tienen filtración electrónica única que filtra con eficacia la vibración y el ruido electromagnético y proporciona la más alta sensibilidad en los ambientes más difíciles.



PowerPhasePRO

- Combinaciones de frecuencia múltiple disponibles que ofrecen sensibilidades de detección mejoradas para diferentes tipos de productos a fin de detectar contaminantes más pequeños, incluyendo el acero inoxidable difícil de detectar, para obtener productos más seguros
- La configuración automática de un paso optimiza el ajuste para cada producto, lo cual minimiza el tiempo de inactividad necesario para la conversión de producto
- El modo de operación sin cambio automático (agrupación) cuando se procesan varios productos al mismo tiempo en la misma línea hace que las conversiones de producto sean instantáneas para obtener el máximo rendimiento de la línea
- La interfase de pantalla intuitiva para el usuario y a todo color reduce el tiempo de capacitación del operador mientras que la condición de operación, el historial de inspección de producto y el desempeño actual son fácilmente visibles en la pantalla desde cierta distancia
- El PowerPhasePRO está disponible en detectores de flujo por gravedad, de paso y de tubería, así como en el detector farmacéutico Tablex 2

PowerPhasePLUS

- La detección de frecuencia múltiple ofrece sensibilidades de detección mejoradas para diferentes tipos de productos a fin de detectar contaminantes más pequeños, incluyendo el acero inoxidable difícil de detectar, para obtener productos más seguros
- Configuración automática de productos para nuevos productos en tres o menos fases de pasos de producto a través del detector de metales para un máximo tiempo de actividad de producción
- El operador puede fijar manualmente el nivel de sensibilidad y filtro de fase en una sola configuración que permita procesar múltiples tipos de producto sin cambiar las configuraciones para obtener un rendimiento máximo de la línea



PowerPhasePLUS RB

- Las técnicas de filtración optimizadas en software especialmente dirigidas a bolsas grandes ofrecen sensibilidad de detección inigualable en productos a granel, incluyendo bolsas, sacos y cajas de cartón de tamaño grande. Los contaminantes metálicos más pequeños pueden detectarse para obtener productos más seguros en bolsas grandes que contengan producto conductor
- Configuración automática de productos para nuevos productos en tres o menos fases de pasos de producto a través del detector de metales para un máximo tiempo de actividad de producción



PowerPhase

- Configuración automática de productos para nuevos productos en tres o menos fases de pasos de producto a través del detector de metales para un máximo tiempo de actividad de producción
- El operador puede fijar manualmente el nivel de sensibilidad y filtro de fase en una sola configuración que permita procesar múltiples tipos de producto sin cambiar las configuraciones para obtener un rendimiento máximo de la línea

Certus y Certus HDW

- Certus – El detector de metales para ambientes sin lavado ofrece detección de metales económica en seco, y proporciona el desempeño y confiabilidad de Safeline al mismo tiempo que ahorra dinero
- Certus HDW – Ofrece la misma detección de metales económica y operación fácil para el usuario para ambientes de lavado adversos
- Configuración automática de productos para nuevos productos en tres o menos fases de pasos de producto a través del detector de metales para un máximo tiempo de actividad de producción
- El operador puede fijar manualmente el nivel de sensibilidad y filtro de fase en una sola configuración que permita procesar múltiples tipos de producto sin cambiar las configuraciones para obtener un rendimiento máximo de la línea



Compact

- Varias combinaciones disponibles para mejores sensibilidades de detección en diferentes tipos de producto para productos más seguros
- El detector de metales es adaptable para productos actuales y futuros, lo cual elimina la necesidad de comprar un nuevo detector de metales cuando cambien los productos y las especificaciones, lo cual proporciona ahorros en el costo
- Tamaños de apertura estándar y disponibilidad de frecuencia para un tiempo de espera de adquisición más corto
- El precio económico y el desempeño y confiabilidad de METTLER TOLEDO SAFELINE ofrecen conformidad normativa y productos más seguros con ahorros en los costos



Gravity FlowHD

- La válvula de desvío de alta velocidad minimiza la pérdida de producto durante la remoción de contaminantes para mayores ahorros en el costo.
- El desensamble sin herramientas permite la limpieza y conversión de productos rápidamente para un mayor tiempo de actividad y rendimiento de la línea.
- El mecanismo de desvío sellado previene la fuga de polvos para mejorar el rendimiento del producto y el ambiente de trabajo.
- Se ofrece con interfase de pantalla táctil a color PowerPhasePRO o membrana de LED. Ambos sistemas son sumamente fáciles de usar para el usuario para un tiempo de actividad máximo.



Gravity FlowSD

- La válvula en "Y" de alta velocidad minimiza la pérdida de producto durante la remoción de contaminantes para mayores ahorros en el costo
- El desensamble sin herramientas permite la limpieza y conversión de productos rápidamente para un mayor tiempo de actividad y rendimiento de la línea
- Diseño compacto para adaptarse fácilmente a la mayoría de las configuraciones de líneas, lo



Pipeline

- Patente pendiente para tubería certificada USDA disponible para mejor higiene.
- Las conexiones de acero inoxidable moldeadas con máquina para tubería ofrecen operación exenta de fugas para eliminar el desperdicio de producto valioso para ahorro de costos.
- El flujo vertical u horizontal del producto con múltiples opciones de instalación se adapta fácilmente al espacio de las plantas individuales y a los requerimientos de flujo de producto, lo cual elimina la necesidad de ajustes costosos de la línea.
- Se ofrece con interfase de pantalla táctil a color PowerPhasePRO o membrana de LED. Ambos sistemas son sumamente fáciles de usar para el usuario para un tiempo de actividad máximo.



HDS Pipeline

- La configuración simple de producto con capacitación mínima maximiza el tiempo de actividad de la línea para un máximo rendimiento
- Totalmente compatible con los llenadores al vacío líderes para fácil integración de la línea, lo cual elimina la necesidad de ajustes costosos de la línea
- Se adapta fácilmente al trabajo con accesorios de conexión
- Sellada según el estándar IP69K para resistir el lavado pesado y los ambientes de operación adversos de la industria de embutidos para un máximo tiempo de actividad y rendimiento



Tablex 2

- Este detector de metales de apertura pequeña y frecuencia ultra alta es altamente sensible a los contaminantes metálicos más pequeños, incluyendo el acero inoxidable difícil de detectar, lo cual mejora la seguridad del producto y la protección de la marca al prevenir las costosas recuperaciones de producto del mercado
- La configuración automática de producto proporciona operación sencilla y conversiones de producto rápidas para un mayor tiempo de actividad y máxima productividad
- El mecanismo de rechazo seguro ante fallas funciona automáticamente en rechazo cuando se interrumpe la energía, lo cual asegura que ningún comprimido o cápsula sin inspeccionar proceda a empaquetado, lo cual evita las costosas recuperaciones de producto del mercado
- El ajuste de tres ejes mecánico y ruedas se mueven fácilmente a diferentes configuraciones, lo cual ofrece máxima flexibilidad para asegurar una alta validación de los recursos
- Se ofrece con interfase de pantalla táctil a color PowerPhasePRO o membrana de LED. Ambos sistemas son sumamente fáciles de usar para el usuario para un tiempo de actividad máximo.



Tablex MC

- El detector de metales de apertura pequeña y frecuencia ultra alta es altamente sensible a los contaminantes metálicos más pequeños, incluyendo el acero inoxidable difícil de detectar, lo cual mejora la seguridad del producto y la protección de la marca al prevenir las costosas recuperaciones de producto del mercado
- Los elevadores de transportadores de miniatura integrados y fácilmente ajustables inspeccionan comprimidos y cápsulas para atrapar depósitos de modo que los eliminadores de polvo o las bombas de vacío son innecesarias, lo cual ahorra dinero
- Diseño de correa de transportador de cambio rápido sin herramientas para facilitar cambios de correas, minimizar el tiempo de inactividad durante las conversiones de producto y prevenir la contaminación cruzada de productos, lo cual puede llevar a las costosas recuperaciones de producto del mercado



Pharma GF

- Este detector de metales de apertura pequeña y frecuencia ultra alta previene que se introduzcan ingredientes contaminados en la línea de procesamiento, lo cual protege al equipo de procesamiento contra daños y elimina la pérdida de tiempo valioso de producción
- La válvula de desvío hermética al polvo de alta velocidad tipo campana minimiza el desperdicio de producto y mejora el rendimiento de la línea de procesamiento de producto de alto valor
- Compacto para integración fácil donde el espacio es limitado debajo de tolvas en cuartos de molido y al final de los transportadores de alimento a granel, y para fácil integración en las líneas nuevas y existentes, lo cual hace innecesaria la costosa modernización de las líneas



Empaquetado y paso vertical

- La tecnología de zona libre de metales (Zero Metal Free Zone, ZMFZ) y de campo de cancelación interna (Internal Cancellation Field, ICF) elimina la interferencia de estructuras metálicas cercanas de modo que se requiere un espacio mínimo de inserción
- El espacio de inserción típico es de sólo algunas pulgadas para un detector de metales de 8 pulgadas
- El espacio mínimo de inserción mantiene la altura de caída para mayor velocidad y menos fractura de producto.
- Se ofrece con interfase de pantalla táctil a color PowerPhasePRO o membrana de LED Ambos sistemas son sumamente fáciles de usar para el usuario para un tiempo de actividad máximo.





Serie SmartChek

- Intuitivos y simples de usar, plataforma operativa basada en Windows CE, y no requieren conocimientos especializados de rayos X para su operación o mantenimiento, lo cual resulta en un mejor tiempo de arranque, y costos de mantenimiento y capacitación reducidos.
- Altamente confiables; la marca distintiva de la industria en confiabilidad, lo cual reduce el mantenimiento y el costo de propiedad de su vida útil.
- Solución térmica; diseño único que separa los componentes que generan calor del resto de los componentes electrónicos para maximizar la estabilidad y vida del equipo sin necesidad de un sistema de aire acondicionado.
- **SmartChek**; inspección con rayos X de nivel básico para productos empaquetados para materiales extraños y peso. Disponible en anchos de 300 a 600 mm.
- **SmartChek Plus**; además de todas las características del sistema SmartChek, SmartChek Plus agrega la posibilidad de personalizar el sistema de manejo de material para aplicaciones difíciles y una adaptación opcional a NEMA 4X para aplicaciones de lavado de alta presión.



Serie PowerChek

- La poderosa plataforma operativa Windows XP y el software Phoenix flexible ofrecen las más altas sensibilidades de inspección con rechazos falsos mínimos.
- Los grupos de generadores intercambiables modulares y detectores permiten optimizar la configuración de la máquina para las aplicaciones más difíciles a fin de optimizar las sensibilidades de detección.
- La serie PowerChek es capaz de inspeccionar hasta 400 FPM, ya sea paquetes individuales o en línea de flujo sencillo o múltiple a granel, lo cual maximiza el rendimiento de la producción.
- Inspecciona productos empaquetados, sin empaquetar o a granel para detectar material extraño, peso y varios defectos del producto.
- **PowerChek**; diseño de dimensión fija que ofrece toda la potencia y flexibilidad modular pero a un precio más económico. Disponible en anchos de 250 a 600 mm.
- **PowerChek Plus**; además de todas las características del PowerChek, el PowerChek Plus puede diseñarse para adaptarse a su línea de producción y necesidades específicas en lugar de tener que reconfigurar su línea de producción o necesidades para adaptar el equipo. También está disponible la opción de protección ambiental NEMA 4X para aplicaciones de lavado de uso pesado.



Serie SideCheck

- La poderosa plataforma operativa Windows XP y el software Phoenix flexible ofrecen las más altas sensibilidades de inspección con rechazos falsos mínimos.
- Los grupos de generadores intercambiables modulares, detectores y colimador telescópico permiten optimizar la configuración de la máquina para las aplicaciones más difíciles a fin de optimizar las sensibilidades de detección.
- El equipo puede verter sobre el transportador existente para minimizar los costos de integración. Como opción, SideChek puede diseñarse con un transportador integrado.
- Inspecciona producto para detectar material extraño, nivel de llenado y peso
- **SideChek**; sistema de energía de rayos X diseñado para inspeccionar envases de material compuesto o plástico a velocidades de producción de hasta 1400 ppm.
- **SideChek Plus**; además de todas las características del SideChek, el SideChek Plus es un sistema de energía de rayos X diseñado para inspeccionar envases de metal o jarras de vidrio a las mismas velocidades de producción.



Serie GlassChek

- La poderosa plataforma operativa Windows XP y el software Phoenix flexible ofrecen las más altas sensibilidades de inspección con rechazos falsos mínimos.
- Los grupos de generadores intercambiables modulares, detectores y vistas de inspección múltiple permiten optimizar la configuración de la máquina para las aplicaciones más difíciles a fin de optimizar las sensibilidades de detección.
- Rastreabilidad de paquetes; el equipo incluye un servidor OPC y paquete de adquisición de datos que proporciona estadísticas, reportes de turnos, reportes de lotes y rutinas e información de verificación de desempeño.
- Inspecciona producto para detectar material extraño, nivel de llenado y peso.
- **GlassChek**; sistema de rayos X de vista lateral diseñado para inspeccionar jarras de vidrio grandes a velocidades de producción de hasta 800 ppm.
- **GlassChek Plus**; sistema de rayos X de vista Quad (tres laterales y una de arriba abajo) diseñado para inspeccionar jarras de vidrio en forma de cilindros pequeños a velocidades de producción de hasta 1200 ppm.



Serie PipeChek

- La poderosa plataforma operativa Windows XP (PipeChek Plus) o CE (PipeChek) proporciona las más altas sensibilidades de inspección de material extraño con rechazos falsos mínimos.
- Protección ambiental estándar NEMA 4X para los ambientes de lavado más adversos. Opciones de equipo: diseño higiénico 3A, tubería CIP y rechazo aséptico para el más alto nivel de higiene.
- Disponible en diámetros de 2, 3 y 4 pulgadas y máximas velocidades de producción de 40,000 lb/hr.
- **PipeChek**; inspección con rayos X de nivel básico de líquidos, lechadas y productos enteros bombeados.
- **PipeChek Plus**; ofrece un sistema único de calibración automática que aleja mecánicamente al generador y detector del tubo durante el ciclo de calibración.



Serie Bandoleer

- La poderosa plataforma operativa Windows XP y el software Phoenix flexible ofrecen las más altas sensibilidades de inspección con rechazos falsos mínimos.
- El diseño único inspecciona una red continua de producto a una producción de hasta 4000 ppm con el nivel más alto de sensibilidad de detección de material extraño y precisión de peso.
- Bandoleer puede usarse como una adición independiente al equipo existente o integrarse directamente en equipo nuevo para bolsas.



Instalación

- A través de un técnico entrenado en campo y certificado de fábrica
- Configuración personalizada del producto
- Documentación de conformidad normativa disponible
- Capacitación básica del operador incluida



Capacitación

- Capacitación certificada de fábrica en el centro de trabajo
- Instructores certificados por PMMI disponibles
- Clases personalizadas diseñadas para gerentes de mantenimiento, gerentes de control de calidad y operadores en nuestras instalaciones

Mantenimiento preventivo

Maximice el tiempo de actividad, aumente la precisión

- Reemplace las partes de desgaste durante su tiempo de inactividad programado
- Juegos de partes de reemplazo recomendadas por el fabricante
- Instalación por parte de técnicos capacitados en fábrica y certificados
- Desempeño documentado en la condición COMO SE ENCUENTRA y COMO SE DEJA



Auditorías

¿Está listo para la auditoría de su vendedor?

Asegúrese de cumplir con los estándares que sus vendedores requieren antes de que lo auditen. Con un contrato de auditoría anual de Mettler-Toledo, verificaremos que siempre esté preparado para su siguiente auditoría



Partes de repuesto originales

- Probadas en ambientes de planta reales en cuanto a longevidad y desempeño
- Diseñadas específicamente para el equipo Safeline
- Fabricadas con los más altos estándares de calidad



Muestras para pruebas

- Certificadas o estándar
- Personalizables
- Más de 400 muestras para prueba diferentes disponibles
- Disponibles a través de los técnicos de campo



Comprobadores de peso

- Controles, software y componentes

Control XE

- La pantalla táctil a color compacta ofrece 100 configuraciones de producto, perfiles de usuario flexibles y posibilidades de integración extensiva. Proporciona grandes cantidades de información útil en una pantalla para ayudar a monitorear y controlar su proceso con mayor eficiencia.
- El producto y peso actuales se muestran claramente junto con otra información como contadores de zona, valor medio y desviación estándar del producto en proceso actual.



Control XS

- La pantalla táctil a color más grande disponible de 15" es de fabricación fuerte según los estándares IP69K para ambientes de lavado adversos
- Distribución de tablero para monitoreo rápido y conversiones rápidas, 200 configuraciones de producto expandibles a 400 para crecer con sus necesidades
- Los perfiles de usuario configurables ajustan niveles de acceso para cumplir requerimientos operativos específicos



Detectores de metales

- Consolidan sus máquinas a una plataforma de partes comunes
- Mejoran el desempeño a través de filtración dinámica avanzada y configuración automática
- Escalan y cambian frecuencias fácilmente; no hay necesidad de "puentes"
- Acceso a nuevas opciones de conectividad





24/7 Customer Support

Comuníquese con Servicio al Cliente de Mettler-Toledo Hi-Speed 607-257-6000

- Asistencia telefónica 24/7
- Partes de repuesto
- Visitas de servicio
- Capacitación

Comuníquese con Servicio al Cliente de Mettler-Toledo Safeline 813-889-9500

- Asistencia de administración
- Asistencia de almacén
- Emergencias – Asistencia de servicio 24/7
- Acuerdos de servicio
- Asistencia en campo
- Capacitación:
- Partes de repuesto y muestras para pruebas: 813-342-2365
- Latinoamérica: 813-342-2367

METTLER TOLEDO

Inspección de productos

METTLER TOLEDO es el proveedor líder mundial de soluciones de comprobadores de peso en línea, detección de metales e inspección con rayos X.

La experiencia adquirida durante muchos años en diferentes industrias, incluyendo la de alimentos, farmacéutica, cosmética y química, permite a METTLER TOLEDO atender sus requerimientos específicos y asegurar su ventaja competitiva.

Mettler-Toledo Hi-Speed es el experto en comprobadores de peso líder en el mundo. Como proveedor líder del mundo de equipos de comprobación del peso y manejo de productos, nos especializamos en soluciones estándar y personalizadas para su aplicación e industria.

Mettler Toledo Safeline es el líder mundial en equipos y servicios de detección de contaminantes de productos y garantía de calidad en las industrias alimenticia y farmacéutica.

www.mt.com/pi

Para más información

Mettler-Toledo Hi-Speed

5 Barr Road, Ithaca, NY 14850, USA

Toll Free: 1-800-836-0836

Tel: 1-607-257-6000

Fax: 1-607-266-5232

Email: hispeed@mt.com

Mettler-Toledo Safeline

6005 Benjamin Road, Tampa, FL 33634, USA

Tel: 1-800-447-4439

Tel: 1-813-889-9500

Fax: 1-813-881-0840

Email: safeline.sales@mt.com

12/09 Inspección de productos METTLER-TOLEDO

Impreso en los Estados Unidos de América